



Corporativo: (903) 677-2871

Ventas: (508) 455-3290

INTRODUCTION — BRONZE BEARINGS

Over 60 years of experience in the self-lubricating bearing field, combined with research and development to continuously upgrade our products, is your assurance of a quality product incorporating the latest developments and improvements.

We have complete manufacturing facilities, including our own foundry. Our foundry is highly specialized and its entire production is concentrated on Cosmec XL™ Bearings. Our machine shops are customized to manufacture our products. Our lubrication processes are unique with specially designed hydraulic presses to provide “hydra-therm” molding of the lubricant with the metal.

Rigid quality assurance procedures are supervised from the raw material, in ingot form, to the final product.

The selection of the proper bearing material is a matter of engineering mechanics. The success of a self-lubricating bearing system is in the lubrication. Research in this field has enabled Cosmec to produce specially compounded proprietary lubricant formulas that provide low friction and durability. Cosmec XL™ Lubricants are extruded through dies and thermally molded at pressures up to 20,000 psi (138 MPa) into engineered overlapping recesses in the bearing, providing complete coverage in the direction of motion.

Cosmec XL™ Lubricants, due to their laminar-lattice crystalline structure and low planar shear strength, provide low coefficient of friction by translation of movement along crystallographic planes within the lubricant itself. (The action is much like the results when an eccentric force is exerted on a deck of playing cards.) Pressure cannot destroy or damage the crystalline planes of lubricant.

The reservoirs of lubricant, which are integrally molded with the bearing metal, project slightly above the bearing surface. With motion between mating surfaces, a heavy friction-reducing film is developed on intermediate areas of the bearing and on the mating surface. In operation the lubricant becomes embedded and bonded, through pressure, to the microscopic surface asperities of the mating surface.

These features are reasons why Cosmec XL™ Bearings excel and others fail when subjected to heavy loads and slow surface velocities.



Corporativo: (903) 677-2871

Ventas: (508) 455-3290

COSMEC XL Rodamientos TM puede ser usado en las siguientes aplicaciones:

Puentes

Puentes

Edificios / Estructuras

Maquinaria

Termico

Ciogenico

soportes de tubería

soportes de tubería

Equipo de perforación

Misiles equipos de soporte

Hydor-electric

Marino

Nuclear

Nuclear

ambiental

Sismico

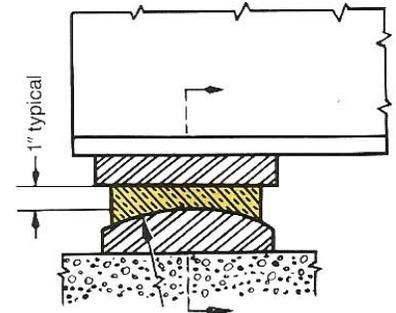
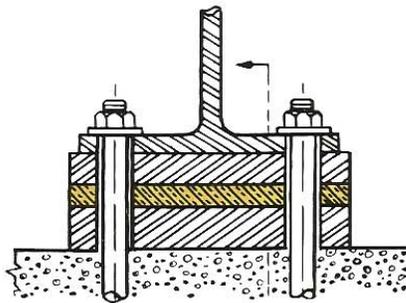
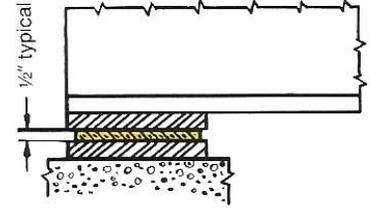
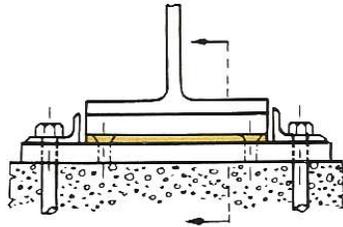
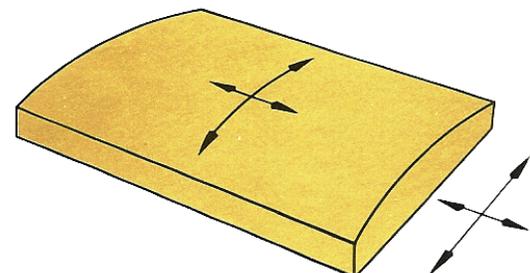
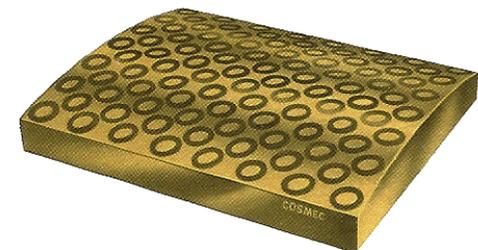
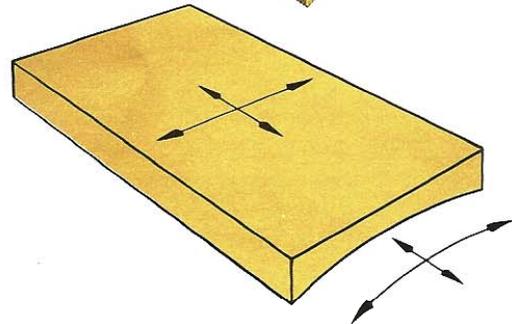
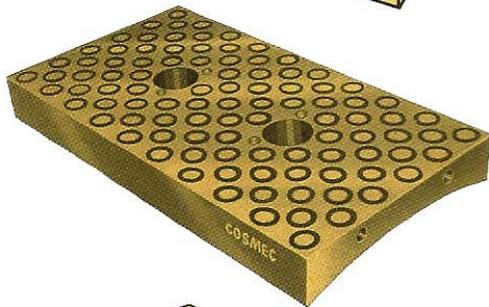
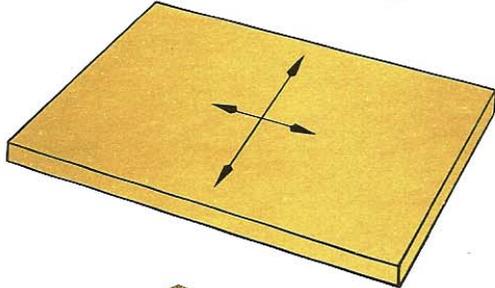
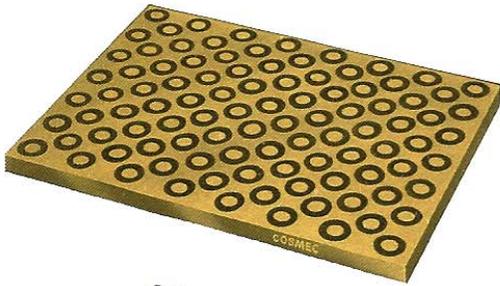
Industrial

Refineria

Rodamientos estándar - cojinetes de bronce

XL PLACAS DE EXPANSIÓN

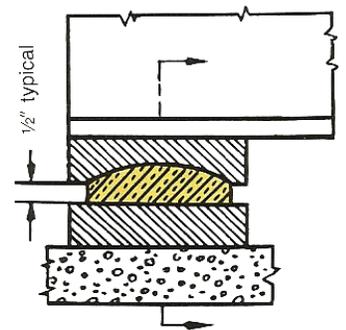
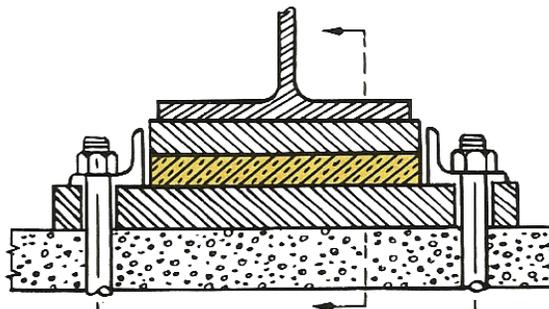
Una aplicación común es la expansión y la contracción uniplanar. En este diseño sólo una cara, por lo general la parte superior, de la placa COSMEC XL expansión se lubrica, es comúnly "anidado" en o fijado a la placa de base o de mampostería. Una placa de suela fijada a las diapositivas de haz o superstructure en la superficie lubricada.



ROTEX PLACAS DE EXPANSIÓN

Cuando deflexión unidireccional o rotación de un haz debe ser previsto, así como la expansión y contracción, cualquiera de los diseños encima o por debajo dará una solución.

Los dos auto-lubricating superficies de apoyo permitir la expansión y la contracción en la cara plana y la deflexión de la viga está permitido en el radial cara sobre rodamientos fijos, se lubrica sólo la cara radial. Estos diseños, que permiten la rotación de la viga, asegurar distribución uniforme de la carga en ambas superficies de apoyo.

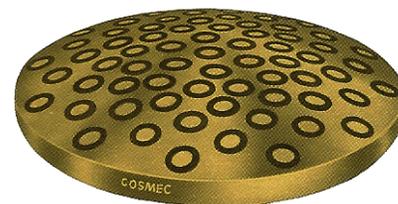
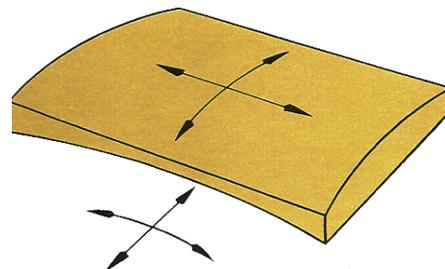
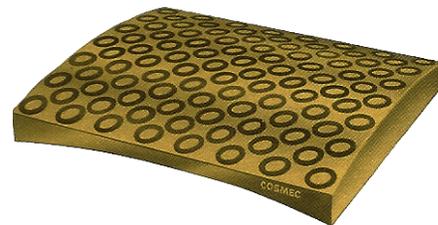
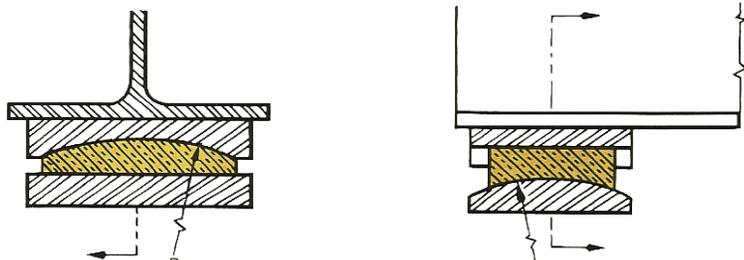


Alineación de AUTO-autolubricante-Puente de hoy y estructurales diseños son cada vez más complejo con el sesgado necesarios y más amplios vanos. También vanos se están realizando ya una mayor capacidad de carga. Estos requisitos representan un problema de diseño en el desarrollo de los cojinetes de apoyo a estas cargas cada vez mayores y transmitir las cargas de manera uniforme a través de la fundación con el momento mínimo de vuelco.

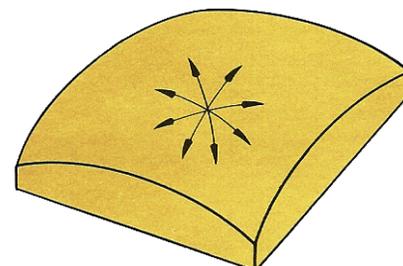
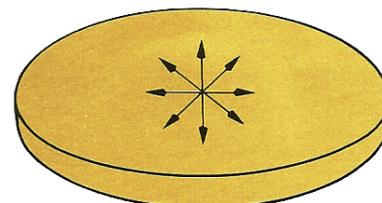
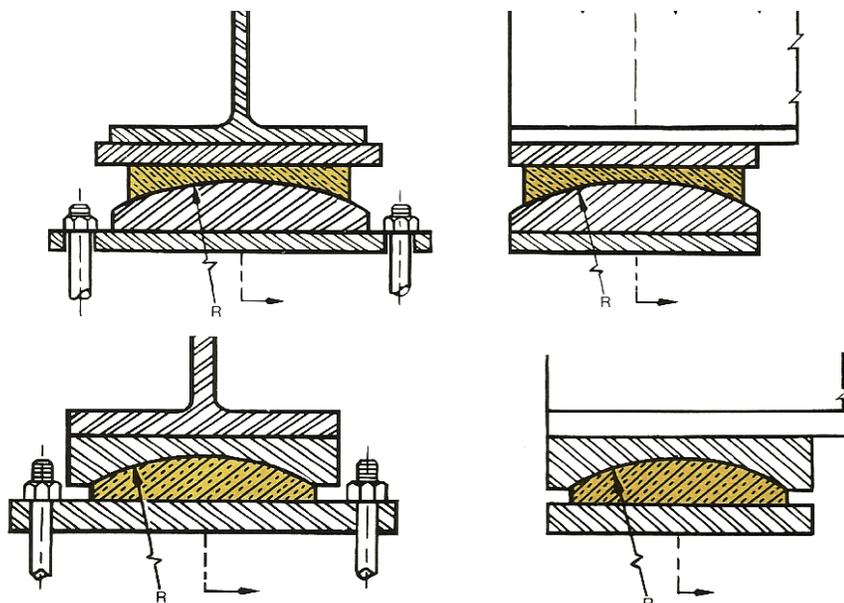
Los diseños mostrados en esta página ofrece una completa auto-alineación, así como proporcionar la expansión y contracción en todas las direcciones.

"Bi-Radial™" PLACAS DE EXPANSIÓN-El "Bi-radial" placa de expansión se compone de dos superficies lubricadas auto-circunferencialmente radiales. Pueden ser cóncava o convexa. Sin embargo, el diseño que se muestra con el radio convexo superior y el radio cóncavo inferior se recomienda. Tanto acoplarse con su radios respectivos idénticos en las placas de asiento y la base. El radio superior no tiene por qué ser el mismo que el radio inferior.

Expansión longitudinal y transversal de rotación están permitidas en la superficie superior radial convexa. La rotación longitudinal y transversal se permite la expansión de la superficie inferior cóncava radial. Los radios de estar a 90 grados uno del otro permite la rotación en cualquier dirección y completa auto-alineación. La expansión y contracción tener lugar a lo



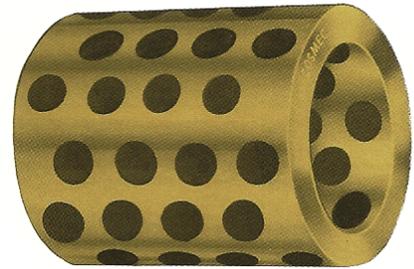
"UNISPHERE™" PLACAS DE EXPANSIÓN-El "Unisphere™" placa de expansión también se compone de dos superficies lubricadas por cuenta propia. Uno de ellos es plana, permitiendo la expansión y contracción en todas las direcciones. La otra es una superficie esférica que permite la desviación o rotación en todas las direcciones con esta característica de auto-alineación. La superficie esférica puede ser cóncava o convexa. El rodamiento puede ser circular o rectangular.



BUJES DE UNA PIEZA-El diseño más común y universalmente aceptado de casquillo es el de una sola pieza o casquillo tipo manguito. Este diseño se presta a la mayoría de todas las aplicaciones del buje. Otros diseños son adaptaciones del diseño de una pieza para satisfacer las condiciones particulares que requieren variaciones.

Una pieza casquillos están diseñados para satisfacer las necesidades de aplicaciones de uso general, así como aplicaciones de servicio pesado por la selección del material del cojinete de apoyo adecuada y / o por la selección del diseño lubricada internamente.

De una sola pieza casquillos están normalmente diseñados para el movimiento rotatorio y habitualmente se suministra con este tipo de servicio a menos que las condiciones de la aplicación garantiza un patrón lubricante diferente.



DOS PIEZAS BUJES-De dos piezas casquillos se utilizan en una carcasa de dos piezas, así como la exigencia de la facilidad de instalación necesita un montaje rápido y desmontaje de una unidad.

Dos piezas casquillos están fabricados por temporalmente unión de las dos mitades del casquillo como una unidad de una pieza antes del mecanizado a las dimensiones finales. Después de la mecanización, las mitades son coincidir con el marcado como un par antes de separarse. El partido, marcado facilita el acoplamiento en el montaje

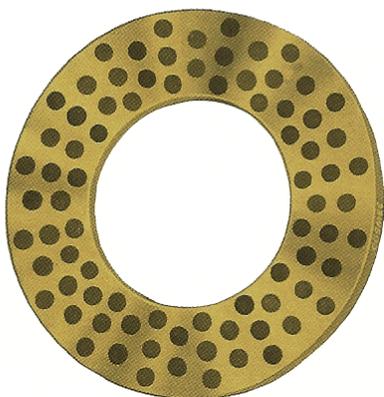
Dos piezas casquillos no son necesariamente dos casquillos medio perfecto como el Matchline no puede ser coaxial. Bujes Perfect mitad no son económicamente práctico y sólo se debe especificar en la línea de centro o de división es muy crítico con la aplicación.

De fricción con pestaña-Casquillos brida combinar las características de un manguito de la manga y una arandela en una unidad integral. La brida puede estar situado en uno o ambos extremos y es generalmente el mismo espesor que la pared del casquillo.

Diferencias extremas entre el diámetro exterior del buje y el diámetro exterior de la brida puede dictar el uso de un casquillo separado y la arandela por razones de economía.

La brida puede ser lubricado para tomar el empuje final o liso para actuar como un espaciador o brida de sujeción.

La brida puede tener a través de orificios o agujeros avellanados para atornillar a la carcasa.



ARANDELAS DE EMPUJE

Las arandelas de empuje se utilizan generalmente solo o en combinación con un manguito de la manga para tomar el empuje final de rotación que de otro modo podría ser transmitida al extremo del casquillo o el lado de la carcasa.

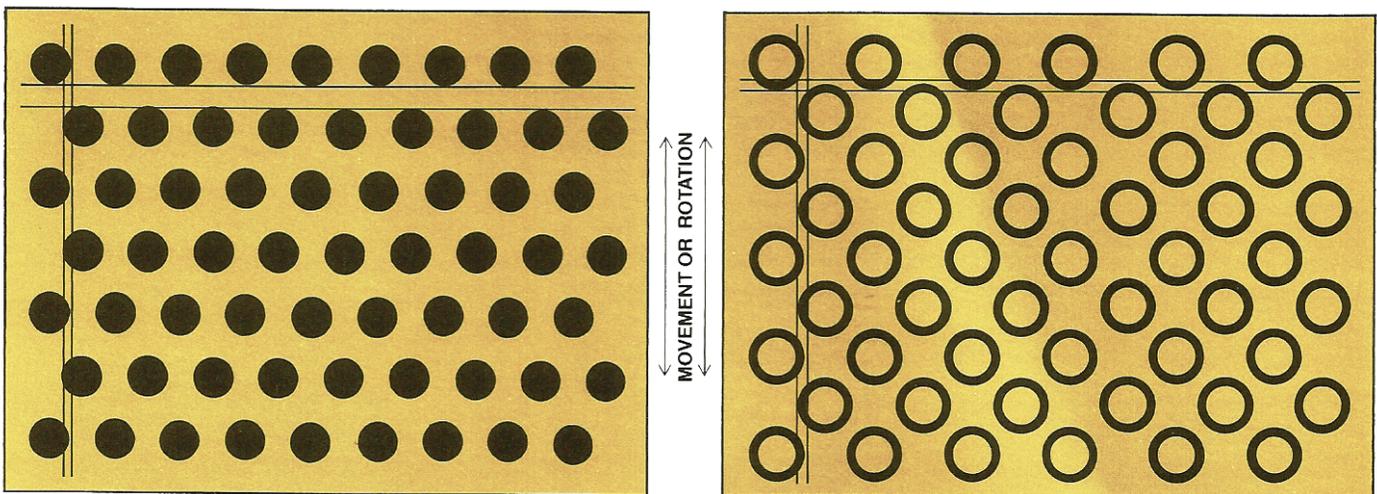
Las arandelas de empuje puede ser lubricado en una o ambas caras como las condiciones requieren. Dependiendo del tamaño y configuración, a menudo es más económico utilizar una arandela de empuje en conjunción con un manguito de la manga en vez de un casquillo con pestaña.

DISEÑO - cojinetes de bronce

COSMEC XL™ Apoyos estructurales proporcionan un medio positivo para permitir la expansión y contracción de una superestructura con respecto a su subestructura cuando se somete a los cambios de temperatura o movimiento sísmico. El bajo coeficiente de fricción de Cosmec XL™ Rodamientos minimizar los efectos de los esfuerzos térmicos y de vibración que se acumulen en una estructura.

Cosmec XL™ Apoyos estructurales prestan a la sencillez y economía de diseño, fabricación e instalación. Un conjunto típico consiste básicamente en sólo tres componentes: la placa base, la placa de base y la XL Cosmec™ autolubricante Plate que los separa y permite el movimiento relativo entre los dos. Diseñado para durar más que la estructura que soportan, el general de bajo costo y la permanencia de metal son factores que le proporcionan ventajas de los rodamientos que han resistido la prueba del tiempo.

COSMEC XL™ Apoyos estructurales normalmente se suministra con el ventajoso "trepanados" estilo de lubricante patrón. En comparación con los rebajes ordinarias y con base en el mismo porcentaje de lubricación sobre una superficie, el patrón trepanados permite que los depósitos de lubricante para estar más cerca juntos, así como proporcionar cobertura superpuesta lubricación tanto transversal como longitudinalmente (ver detalles más abajo).



Developed layout of typical lubrication pattern with standard recesses.

Developed layout of typical lubrication pattern with trepanned recesses.

Con un diseño adecuado y la selección de los materiales accesorios, COSMEC XL Rodamientos™ voluntad durar más que la vida de la estructura que soportan. Oxidación y la corrosión de los materiales de acoplamiento a menudo han limitado la vida de un conjunto de cojinete a la vida de los componentes de acero, sin el cojinete autolubricante. Un acero inoxidable superficie de contacto en la suela y / o la placas de albañilería en contacto con las superficies auto-lubricantes se recomienda en Para proporcionar un entero resistente a la corrosión conjunto de

Ensamblajes de expansión deben estar diseñados de manera que la carga está uniformemente distribuida sobre toda la superficie del cojinete. Si las fuerzas excéntricas podría tender a desarrollar una ventaja concentración de la condición de carga, algunas de las características de autoalineación debe introducirse para mejores resultados.

Las placas de acoplamiento con la Cosmec XL™ autolubricante superficie debe ser más ancho o más largo que el XL Cosmec™ placa de rodamiento por lo menos la cantidad que se espera de movimiento. Esto protege a la superficie lubricada de la exposición a posibles contaminantes cuando el movimiento tiene lugar. Cosmec XL™ Bearing Espesor de la placa debe ser compatible con el tamaño de la placa en general. Sin embargo, en placas planas, un espesor mínimo de ½ pulgada (13 mm) es deseable para proporcionar un espesor adecuado para el mecanizado y la lubricación.

Para Rotex™, Bi-Radial y Unisphere™ Placas de expansión, donde tanto el plano y el caras de radio están lubricados, un espesor mínimo de 1 pulgada (25 mm) es deseable. También un diferencial entre el espesor máximo y mínimo de ½ pulgada por lo menos (13 mm) es muy recomendable. Este diferencial proporciona la potencia mínima de posicionamiento necesaria de la cara radial en su miembro de acoplamiento y traduce las fuerzas horizontales a la cara plana de expansión y los movimientos de contracción.

La selección de los radios se desarrollaron empíricamente. Sin embargo, la selección se rige por el requisito de la "diferencia mínima". Esto es, como se mencionó anteriormente, una de ½ pulgada (13 mm) como mínimo debe ser generado. En Rotex™ y Bi-Radial™ Placas de expansión, para la máxima economía, el radio debe estar entre 12 "(305 mm) y 36" (915 mm) para el estilo convexo y entre 12 "(305 mm) y 24" (610 mm) para el cóncava estilo. Los 12 "(305 mm) y 18" (457mm) radios cubrirá la mayoría de los requisitos.

COSMEC XL™ que llevan placas de expansión se entregan completamente terminados, listos para instalación. Por lo tanto, si los agujeros de perno avellanado regulares o se requiere, esta información debe ser proporcionada. Esto permitirá a la adecuada disposición del patrón de lubricante alrededor de los orificios para una máxima eficiencia. Los agujeros de perno y el área consumida por rebajes avellanados deben mantenerse al mínimo práctico para el posicionamiento y pérdida mínima de área de lubricante.

Otros métodos de fijación de la placa de expansión, cuando sea necesario, son con el uso de canales fresados en la placa de acoplamiento, la construcción de un "nido" por medio de barras de soldadura a la placa de acoplamiento o por perforación y / o roscado parcialmente a través de agujeros en la cara "plain" o trasera de la XL Cosmec™ Placa de Expansión de cojinete.

Los bujes autolubricados:

COSMEC XL™ bujes autolubricados se desarrollaron para llenar el vacío en el campo de la rodadura para servicio a bajas velocidades y cargas pesadas con permanente auto-lubricación. La capacidad de soportar condiciones extremas en las cargas estáticas, las condiciones adversas del medio ambiente, las altas temperaturas y la negligencia se añaden "ventajas" construidas en Cosmec XL™ bujes.

Técnicas de diseño para COSMEC XL™ bujes seguir los principios básicos para la configuración que han sido establecidas desde hace tiempo, con ciertas modificaciones. Se debe tener en cuenta a la carga de la unidad, la velocidad de la superficie, la temperatura ambiente y medios ambientales. El proceso de diseño consiste en determinar el tamaño del buje, el buje de aleación, autorizaciones apropiadas y ajustes, el sistema de apoyo y la selección adecuada de la lubricante. Capacidad de carga es inversamente proporcional a la velocidad de superficie (velocidad) y la temperatura de funcionamiento.

Por favor, póngase en contacto con personal Cosmec de Ingeniería para más ayuda en el diseño de Cosmec XL™ bujes.

DISEÑO DE COEFICIENTE DE FRICCIÓN:

La fricción se define como la resistencia al movimiento relativo entre los materiales en contacto, y es directamente proporcional a la resistencia al corte del material más blando. Las principales causas de esta resistencia al movimiento son la acción de enclavamiento de las asperezas de la superficie y la alta resistencia al cizallamiento de los materiales de acoplamiento.

Metales, independientemente del grado de acabado de la superficie, irregularidades de la superficie o contener asperezas que puedan ser medidos en micro-pulgadas. En un sistema sin lubricación de diferente materiales, el material más blando necesariamente deben usar o desgastar si el movimiento ha de tener lugar.

El propósito de un lubricante es eliminar o minimizar el contacto real entre oponerse a los materiales y, al mismo tiempo, introducir un lubricante de baja fuerza de cizallamiento material en el sistema.

Lubricantes COSMEC XL™ nos permite ofrecer los coeficientes de fricción de menos del 10%. Sin embargo, para fines de diseño, un coeficiente de fricción de diseño de 10% se recomienda. Este valor ha resultado satisfactorio para la mayoría de aplicaciones. Reales de pruebas a escala de laboratorio y en el terreno han determinado la XL Cosmec™ Los rodamientos tienen un coeficiente de fricción de entre 4% y 8% para aplicaciones de cargas medias y pesadas.

Para el servicio de alta temperatura y para aplicaciones de carga ligera un coeficiente de diseño de 15% se recomienda.

En aplicaciones críticas en las que un valor bajo para el coeficiente de fricción de diseño es esencial, Lubricantes COSMEC XL™ están disponibles para satisfacer esta necesidad. Por favor, envíe los detalles de aplicación de las recomendaciones.



Corporativo: (903) 677-2871

Ventas: (508) 455-3290

El acabado de la superficie apropiado de los miembros contiguos en movimiento es un factor importante en el diseño de un conjunto de cojinete. COSMEC XL Rodamientos TM no requieren acabados caros o muy pulido sobre la superficie de apoyo o en la superficie de acoplamiento. Una corriente el termino de 63 a 125 micro pulgadas RMS proporcionará resultados satisfactorios con todos los rodamientos COSMEC XL TM.

Las irregularidades de textura de las superficies son una divergencia del ideal geométrico y puede ser descrito como picos y valles. Con lubricantes de película delgada estos picos y valles (asperezas), debe por necesidad ser pequeño, y por lo tanto el acabado debe ser alta con el fin de no romper-a través de la película haciendo que el contacto metal con metal y altas fuerzas de fricción.

De película gruesa COSMEC XL TM Lubricantes llenar las asperezas de las superficies de contacto con alta de carga de cizallamiento capacidad, pero bajo la fuerza de fricción lubricación formando un espejo reduciendo la película.

MATERIALES ESTRUCTURALES - cojinetes de bronce

Cosmec XL™ Bronce materiales que contienen estructurales son altamente resistentes a la corrosión y son especialmente adaptados a entornos adversos. Las cargas de la unidad de diseño sugeridos son considerado conservador (Ver Tabla 1). Sin embargo, en vista de la esperanza de vida y el tamaño de las estructuras apoyadas, las cargas son templados por los principios de la buena práctica de ingeniería. Las cargas permitidas sobre estos materiales como se muestra en la último AASHTO, AREMA y cualquier especificación DOT estatales deben ser consultados antes de una elección de aleación final.

Un grupo representativo de las aleaciones que son más populares y son reconocidas como estándar con muchas agencias federales y estatales, así como los principales ingenieros de diseño, se muestran en la Tabla 1.

CUADRO 1: Cosmec XL™ aleaciones estructurales de cojinetes de bronce

No de aleacion Cosmec	Class de Servicio	Diseno unidad de carga KSI (MPa)	Propiedades Fisicas-KSI (MPa)			Normas Aplicables
			Comp. Str. .001 set	Resistencia a la traccion	Rendimiento fuerza	
315	Igero	.5-1.5 (34-10.3)	13 (90)	30 (207)	14 (97)	ASTM B 584 Aleacion C93200
210	General Proposito	.75-2.0 (5.2-13.8)	17 (117)	40 (276)	12 (83)	ASTM B 22 Aleacion C90500
196	Medium Duty	1.5-2.5 (10.3-17.2)	18 (125)	—	—	ASTM B22 Aleacion C91100
417	Medium Heavy Duty	2.0-3.0 (13.8-20.7)	18 (125)	75 (517)	30 (207)	ASTM B 148 Aleacion C95400
424	Heavy Duty	2.5-3.5 (17.2-24.1)	55 (380)	110 (760)	60 (415)	ASTM B 22 Aleacion C86300

Las aleaciones de la Tabla 1 se enumeran en orden ascendente de capacidad de carga y también se enumeran en orden ascendente de costo. Esto es debido a los factores del mismo elemento químico requisitos de la aleación, y / o técnicas especiales de fundición necesarias en la producción de piezas de fundición y / o un índice de maquinabilidad inferior.

Aleaciones 210 (ASTM B22 aleación C90500) y 196 (ASTM B22 aleación C91100) son los más frecuentemente especificado y cumplir los requisitos de más del 80% de los diseños. Los valores de carga de diseño de la unidad se establecieron empíricamente basado en la física propiedades de la aleación, pruebas de laboratorio y amplia experiencia en el campo. Ordinariamente, un valor intermedio en cada intervalo se utiliza en el diseño.

La Tabla 2 muestra otros menos utilizados aleaciones de bronce también disponibles en COSMEC XL Rodamientos TM.

CUADRO 2: Otros XL CosmecTM de aleaciones estructurales de cojinetes de bronce

NO de aleacion Cosmec	Denominacion	Resistencia a la compresion	Resistencia Traccion	Punto de fluencia	ASTM Especificacion
305	Con plomo estano Bronce	10,000 (70)	30,000 (207)	12,000 (83)	B 584 Aleacion C93700
418	Aluminio Bronce	30,000 (210)	90,000 (620)	40,000 (276)	B 148 Aleacion C95500
237	Bronce estano baja	17,000 (117)	40,000 (276)	12,000 (124)	B 584 Aleacion C90500 Modificada*
194	Estano Bronce	24,000 (165)	—	—	B 22 Aleacion C91300
423	Manganeso Bronce Aluminio	50,000 (350)	90,000 (621)	45,000 (310)	B 584 Aleacion C86200

* Aleación Cosmec 237 es una versión modificada de ASTM B22 C90500 aleación con un máximo de 2,5% Pb proporcionar las propiedades físicas mostradas aumento, así como la mejora de la cualidades naturales de apoyo de lubricidad inherente, la adaptabilidad, la capacidad de

Diseños estructurales de apoyo será proporcional al tamaño de la estructura que se apoyo. Tamaño del rodamiento no debe reducirse sólo a lo trajeran a la carga máxima permitida. Dentro de los límites prácticos de espacio disponible, buenas prácticas de diseño dicta que bien distribuidas las unidades de carga conservadores ofrecerá un rendimiento óptimo.

Los bujes autolubricados:

En el diseño de Cosmec XL™ bujes, las variables de la carga, las condiciones de operación de temperatura y del medio ambiente son los principales factores a tener en cuenta por el Ingeniero. En general, como una variable aumenta otras variables debe disminuir en proporción inversa. Recuerde, COSMEC XL bujes™ no están diseñados para ser utilizados como alta velocidad casquillos.

La carga (P) donde $P = \text{carga total} / \text{área proyectada cojinetes}$ y la velocidad (V), donde $V = \text{velocidad de superficie} / \text{minuto}$ se combinan para determinar la clasificación de un determinado PV diseño. El PV permisible para una aleación particular, se ha desarrollado empíricamente. Resultados de pruebas experimentales, experiencia y desempeño en el pasado se han invocado fuertemente para llegar a la permitida factor PV (Ver Tabla 3).

TABLEAU 3: Cosmec XL™ Alliages Bronze Bushing

Carga Maxima PSI (MPa) P	Velocidad maixima S. F. M. (m/min) V	P.V.	NO de aleacion Cosmec I	Comp. Str. .001 set (.025 set) PSI (MPa)	Traccion Str. PSI (MPa)	Rendimiento Point PSI (MPa)	Alargamiento % in 2" (50mm)	Especificaciones
1,000 (7)	500 (150)	10,000 (20)	315	13,000 (90)	30,000 (207)	14,000 (97)	12 (12)	ASTM B 584 Aleacion C93200
2,000 (14)	100 (30)	20,000 (40)						
2,000 (14)	300 (90)	30,000 (60)	237	17,000 (117)	40,000 (276)	18,000 (124)	25 (25)	ASTM B 22 Aleacion C90500 Modified* ASTM B 584 Aleacion C90500 Modificado
2,000 (14)	50 (15)	40,000 (80)						
3,000 (21)	25 (8)	50,000 (100)	424	55,000 (380)	110,000 (760)	60,000 (414)	12 (12)	ASTM B 22 Aleacion C86300 ASTM B 584 Aleacion C86300
2,000 (14)	100 (30)	70,000 (140)						
7,000 (49)	35 (11)	70,000 (140)						
20,000 (140)	10 (3)	100,000 (200)	Consultez notre personnel technique pour obtenir des recommandations					

* Cosmec ALLIAGE ALLIAGE 237 est un C90500 modifié ASTM B22 avec un máximo de 2,5% Pb Fournir la constitución deven-gan indiquées propriétés, ainsi Que d'améliorer les qualités naturelles de roulements onctuosité, la conformité intrinsèque, intégrer la capacité, résistance aux chocs et la durabilité.



Corporativo: (903) 677-2871

Ventas: (508) 455-3290

Máximo rendimiento con COSMEC XL™ bujes autolubricados pueden ser alcanzados por la consideración cuidadosa de las características de carga y velocidad. Capacidad de carga es controlada por las propiedades físicas de la aleación para cojinetes. Los siguientes tres Cosmec XL™ Aleaciones (315, 237, 434) se muestra en la Tabla 3, proporcionan excelentes resultados en la mayoría mayoría de las aplicaciones y ofrecen la mayor economía en su rango de operación.

Una lista de otras aleaciones de bronce (con algunas de sus propiedades físicas) que son también disponible de Cosmec se muestran en la Tabla 4 a continuación.

TABLEAU 4: AUTRES Cosmec XL Bronze Bushing™ Alliages

No. de aleacion Cosmec	UNS No.	Designation anterior	Denominacion	Resistencia a la compresion	Resistencia a la traccion	Punto de fluencia	Alargamiento %
225	C90300	B143-1B	Modificado "G" Bronze	13,000 (90)	40,000 (276)	18,000 (125)	20
305	C93700	B144-3A	Alta plomo estano bronce	15,000 (103)	30,000 (207)	12,000 (83)	15
415	C95400	B148-9C	Aluminio Bronce	22,000 (150)	75,000 (515)	30,000 (207)	12
418	C95500	B148-9D	Aluminio Bronce	30,000 (207)	90,000 (620)	40,000 (275)	6
423	C86200	B147-8B	Manganeso Aluminio Bronce	50,000 (340)	90,000 (620)	45,000 (310)	18

Todos los materiales para todos los rodamientos de los Estados Unidos serán certificados y material doméstico fabricado fabricada en los EE.UU., de acuerdo con los "Buy American" Requisitos para todos



Cosmec XL™ LUBRICANTES:

Cosmec Lubricantes™ XL es una combinación única de propietario lubricación activo ingredientes que hacen hincapié en sus propiedades deseables dominantes y subordinados de cada una de las categorías inferiores, como la aleación de acero para producir características.

COSMEC XL Lubricantes™ no se debe confundir con tantos "lookalikes", que son compuesto casi enteramente de grafito. Lubricantes COSMEC XL™ no se basan principalmente en grafito. Un porcentaje de grafito puede ser usado en algunas fórmulas debido a sus excelentes características anti-interferencia y anti-jamming. Sin embargo, sólo concentración alta o de grafito, tiene un coeficiente de fricción mayor que 25%.

Así como no hay una aleación para cojinetes se reunirá todos los requisitos del servicio, sin lubricante sola fórmula puede satisfacer las necesidades operativas de explotación extrema en los medios de comunicación.

Lubricantes COSMEC XL™ están especialmente formulados y mezclados para producir una óptima rendimiento para las condiciones ambientales específicas y servicio. Elementos y fórmulas de porcentajes excluyentes, compuestos fueron desarrollados por la investigación, la experimentación y en-el-campo de resultados de desempeño. Todos los ingredientes Cosmec XL™

Lubricantes tienen propiedades lubricantes, incluyendo el material aglutinante.

Una lista de los lubricantes y clases específicas de servicio no es voluntariamente incluye para evitar la selección incorrecta de un estado de funcionamiento particular. Hay preferible que el personal de operación para proporcionar ingeniería Cosmec recomendaciones.

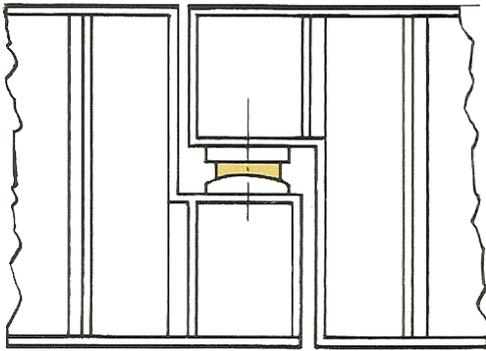
Cosmec XL™ lubricante personal es objetivo económico más general. Custom XL™ se suministra normalmente en todos los cojinetes cosmec™ XL a menos que los requisitos de servicio indican que otro Cosmec lubricante dar resultados más satisfactorios.

Para condiciones de servicio, tales como temperaturas inusuales o graves anteriores 200oF (93oC), vapor, sujeto a la radiactividad, la exposición a productos químicos, aceites y disolventes, lubricantes específicos se han desarrollado para proporcionar soluciones donde pocos, si alguno, otros tipos de rodamientos o lubricantes puede realizar todas.

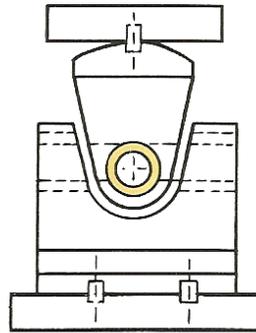
Cuando los rodamientos se exponen a temperaturas extremas, la sal o sumergidos en agua desionizada o en atmósfera altamente corrosiva, asegurar la selección de la aleación para cojinetes y el lubricante.

Personal de ingeniería Cosmec hará recomendaciones sobre las solicitudes de apoyo si los datos detallados se presentan.

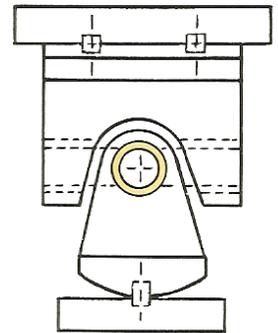
DISEÑO ESTRUCTURAL IDEAS-cojinetes de bronce



CANTILEVER SUPPORT

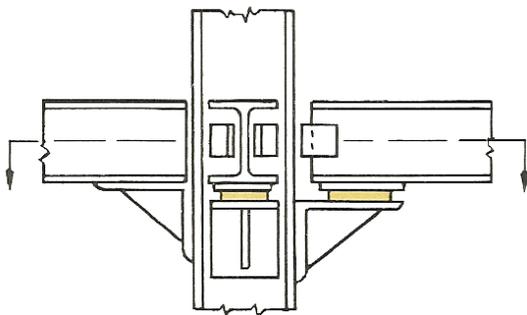


Front



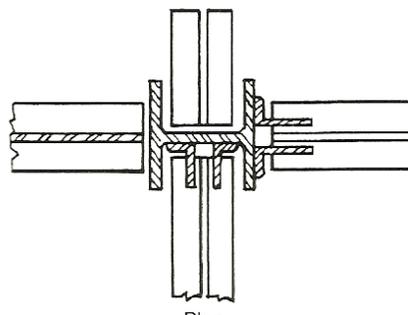
Side

UNIVERSAL ROCKER

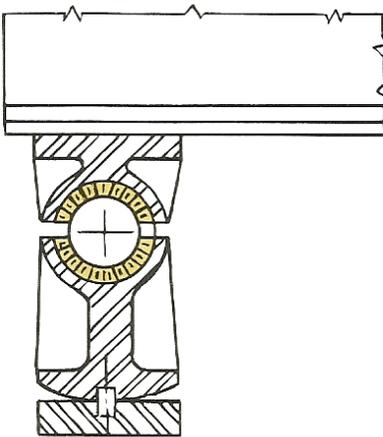


Elevation

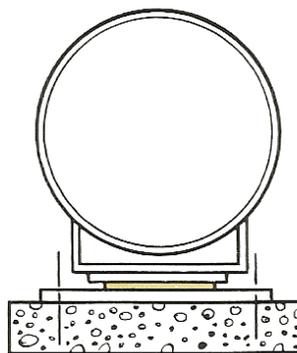
BUILDING FRAMING



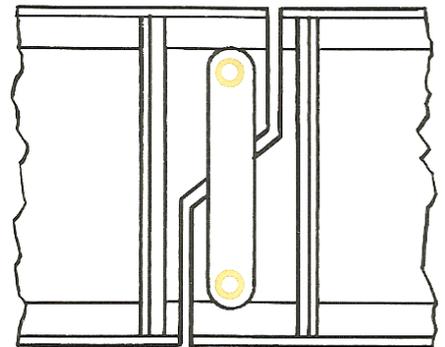
Plan



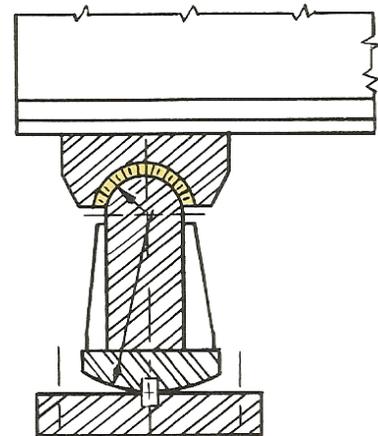
SPLIT-BUSHING ROCKER



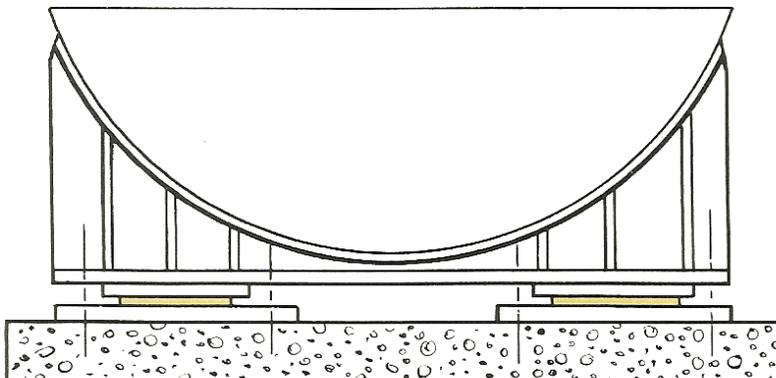
PIPELINE SUPPORT BEARING ASSEMBLY



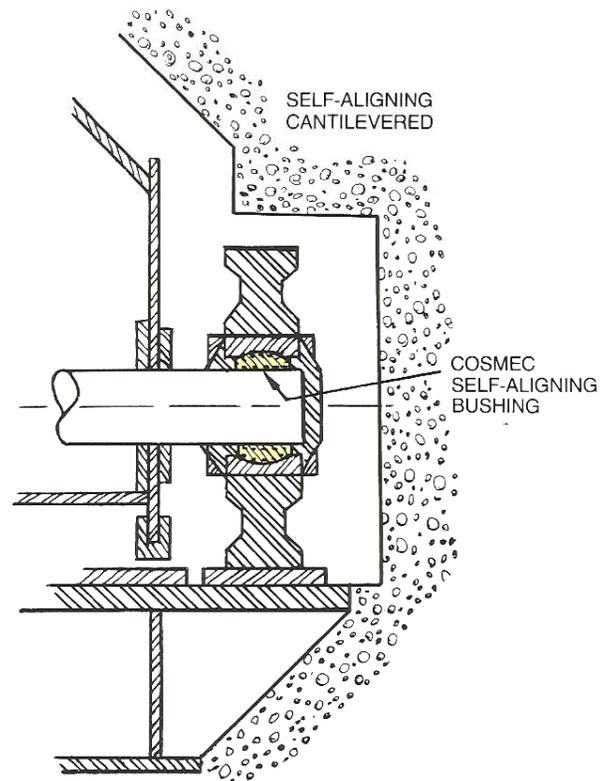
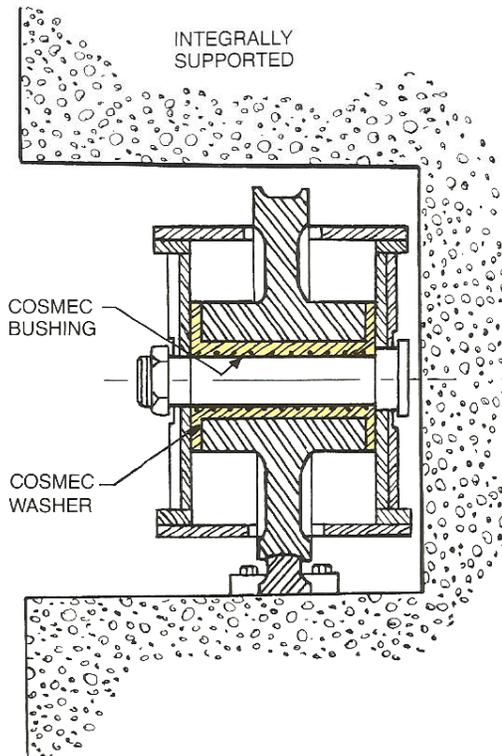
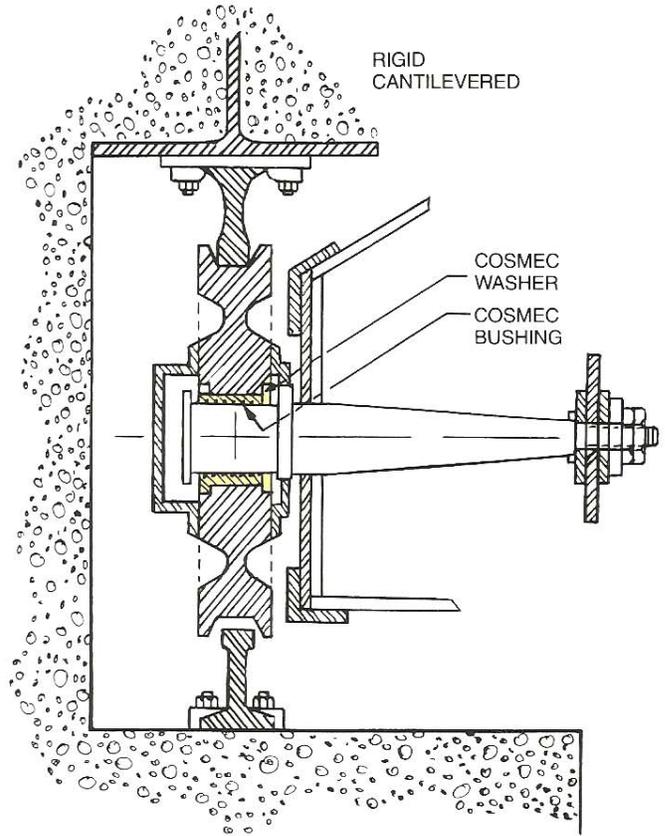
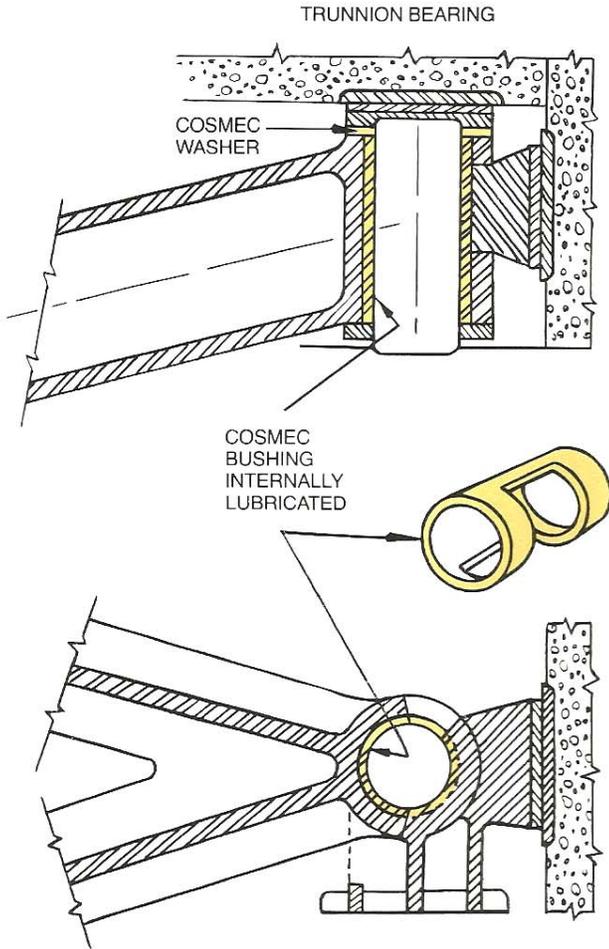
SUSPENDED SPAN HANGER



HALF-BUSHING ROCKER



VESSEL SUPPORT BEARING ASSEMBLY





Corporativo: (903) 677-2871

Ventas: (508) 455-3290

INSTALACIÓN DE BRONCE-RODAMIENTOS

COSMEC XL Rodamientos TM se fabrican con tolerancias estrechas en un entorno controlado. Se debe tener cuidado en la manipulación y la instalación para asegurar que inicien su vida útil en un estado intacto limpio. Deben ser almacenados bajo cubierta y del suelo. Clips de retención o flejado se utilizan para mantener las piezas juntas de soporte para el envío y instalación, sino que deben ser removidos para permitir el rodamiento de funcionar, pero no antes de finales posicionamiento y sólo bajo la dirección del Ingeniero.

Los rodamientos no deben ser desmontados en el sitio sin la supervisión directa por personal calificado personal. No nos hacemos responsables de la subsiguiente falta de cumplimiento de un rodamiento desarmado si se produce sin nuestra supervisión y / o aprobación por escrito. En caso de desmontaje accidental, llame inmediatamente.

Levante rodamientos por sus bases solamente. No se fíe de las correas de transporte o soportes a llevar el peso del rodamiento.

No especifique la pintura o revestimientos en la XL Cosmec TM Placa de Bronce o el apareamiento de deslizamiento superficies. Un inhibidor de óxido se pone en la superficie de acero (s) en contacto con la placa de bronce en nuestro taller y será suficiente hasta que los cojinetes experimenta movimiento bajo carga.



Oficina Corporativa
1501 Rocky Ridge Road
Athens, TX 75751
Phone: 903-677-2871
Fax: 903-675-4776

Oficina de Ventas
7A Railroad Avenue
Attleboro, MA 02703
Phone: 508-455-3290
Fax: 508-455-3293

VISITENOS:

www.cosmecinc.com

CONTACTENOS:

VENTAS

sales@cosmecinc.com

CORPORATIVO

corporate@cosmecinc.com

INGENIERIA

engineering@cosmecinc.com